

Sinn

SPEZIALUHREN ZU FRANKFURT AM MAIN

1800 TITANDAMASZENER

LA MONTRE LIMITÉE À 100 EXEMPLAIRES
EN DAMAS DE TITANE





1800 TITANDAMASZENER : bracelet en cuir vachette noir, aspect vintage.
Garantie à 2 ans. ø 43 mm (ill. : 1:1)



1800 TITANDAMASZENER : bracelet en cuir de sanglier nubuck gris.
Garantie à 2 ans. ø 43 mm (ill. : 1:1)



La montre est livrée dans un élégant étui en bois avec bracelet en cuir vachette noir, aspect vintage et bracelet en cuir de sanglier nubuck gris, outil de changement de bracelet, barrettes à ressort de rechange, loupe d'horloger Eschenbach, chiffon d'entretien et brochure.



Vues arrière et côté de la **1800 TITANDAMASZENER**.
(Ill. : 1:1)



1800 TITANDAMASZENER – Luminescente.
(Ill. : 1:1)

Modèle 1800 TITANDAMASZENER

La montre limitée à 100 exemplaires en DAMAS DE TITANE.

Limitée à 100 pièces

Boîtier avec cadran intégré en DAMAS DE TITANE

Boîtier avec technologie TEGIMENT et donc particulièrement résistant aux rayures

Verre en cristal de saphir

Appliques appliquées à la main, bleu brillant

Aiguilles bleues brillantes

Étanche et résistant à la pression jusqu'à 10 bars

Résistant à la sous-pression

Il s'agit de découvrir une montre unique : un chef-d'œuvre de forgeage d'une qualité inégalée et d'une esthétique intemporelle et élégante. En même temps, notre modèle 1800 TITANDAMASZENER est l'alliance ultime des technologies les plus modernes et de l'horlogerie traditionnelle.

Le modèle 1800 TITANDAMASZENER, limité à 100 exemplaires, est en outre une preuve supplémentaire de notre large compétence d'application dans les domaines spécialisés de la science et de la technique des matériaux (voir la chronologie) - notamment parce que la montre présente des défis significatifs dans son processus de création. Si nous avons choisi le titane comme matériau de base pour cette montre, c'est pour des raisons solides. Il s'agit en effet d'un métal précieux et polyvalent qui offre de nombreux avantages en raison de ses propriétés physiques et chimiques. Il est notamment anti-allergique et se caractérise par un poids spécifique très faible et une faible conductivité, associée à une absorption rapide de la chaleur corporelle. Au total, cela se traduit par un confort de port très agréable.

Unicité de forme et d'aspect

Si l'on considère la montre dans son ensemble, on constate qu'elle est unique en termes de forme et d'apparence. En effet, afin de mettre parfaitement en valeur la texture caractéristique du DAMAS TITANE - un motif organique composé d'une alternance de surfaces claires et sombres - le cadran et la carrure sont fraisés d'un seul tenant dans le bloc de métal damassé complet - et non pas conçus comme un composant séparé, comme c'est habituellement le cas.

Résultat : le motif damasquiné du cadran se poursuit sur l'ensemble du boîtier, formant ainsi une unité parfaite. Grâce à la technologie TEGIMENT, nous parvenons en outre à rendre le boîtier particulièrement résistant aux rayures. Le fond, la couronne et la boucle ardillon sont également en DAMAS DE TITANE.

Une élégance raffinée

Cet ensemble impressionnant s'harmonise idéalement avec les appliques bleues brillantes appliquées à la main. Grâce à ce matériau particulier et à la surface finement structurée du cadran, les aiguilles bleues brillantes des heures, des minutes et des secondes ainsi que le logo SINN, le guichet de la date et l'inscription sont mis en valeur. Le contraste entre le cadran et les éléments bleus brillants améliore encore la lisibilité. De plus, cet arrangement impressionne par ses subtiles nuances de couleur. En effet, les éléments bleus brillants présentent un jeu de couleurs fascinant qui varie selon l'angle de vue et l'incidence de la lumière. Parfois, le bleu apparaît presque noir, tandis qu'à un autre moment, il contraste nettement. Cela confère à l'ensemble du cadran une élégance légère supplémentaire. Les appliques ainsi que les aiguilles des heures et des minutes sont recouvertes de peinture bleue luminescente, ce qui rend la montre parfaitement lisible dans l'obscurité.

La fabrication

La fabrication traditionnelle du DAMAS DE TITANE est très complexe et représente une combinaison unique d'artisanat d'art et de procédés de fabrication ultramodernes. Les matériaux de base sont le titane de grade 2 et le titane de grade 5. Lors de la fabrication, les deux métaux sont superposés et soudés à chaud l'un à l'autre. La pièce est ensuite forgée, coupée en deux à l'état chaud et les deux parties sont à nouveau superposées. Les spécialistes appellent ce processus le «pliage». Le DAMAS DE TITANE ainsi obtenu génère une surface particulière avec une texture finement structurée du matériau. Le nom de l'entreprise traditionnelle BALBACHDAMAST, avec laquelle nous collaborons pour cette montre, est le garant d'un savoir-faire artisanal et magistral. Les spécialistes ont perfectionné en permanence le procédé de forgeage utilisé, vieux de plus de 2000 ans. Les experts de SUG (Sächsische Uhrentechnologie GmbH Glashütte) sont responsables de la fabrication de haute qualité des boîtiers en DAMAS DE TITANE.



Nous utilisons également du DAMAS DE TITANE pour l'anse du fermoir et la couronne, à base d'alliages de titane de grade 2 et de grade 5.



La structure stratifiée de la apparaît suite à une étape finale de gravure de la surface sur laquelle il n'est pas possible d'exercer une quelconque influence: chacune des montres est donc un exemplaire unique.

Le défi : des comportements d'écoulement différents

Bien entendu, la fabrication d'une telle montre implique des défis spécifiques. L'un d'entre eux concerne la technique de forgeage elle-même. En effet, le titane grade 2 et le titane grade 5 présentent une grande différence en termes de résistance mécanique. En pratique, cela signifie que le titane pur grade 2 présente un comportement d'écoulement plus léger, contrairement au titane grade 5, plus tenace et très résistant. Lors du forgeage, le titane grade 2 s'écoule littéralement entre l'alliage de titane grade 5. Il faut donc travailler avec une attention particulière et un savoir-faire artisanal pour éviter un écoulement complet. De plus, après chaque opération de forgeage, ce matériau excédentaire doit être éliminé avant de pouvoir procéder à d'autres opérations.

Le défi : le durcissement du titane

Si le titane forgé n'est pas durci, la montre peut se rayer plus facilement et perdre l'aspect caractéristique du DAMAS DE TITANE. En fait, nous avons réussi cette étape très exigeante du processus - notamment parce que nous avons pu mettre à profit nos connaissances de longue date en matière de trempe du titane pour nos modèles EZM 10 TESTAF et EZM 9 TESTAF, ainsi que pour les anneaux rotatifs de plongée tegimens de nos modèles T50, T1 et T2.

Le défi : la gravure de la surface

Le motif de Damas est rendu visible par une gravure de surface lors de la dernière étape du processus de fabrication. Le titane grade 2 et le titane grade 5 sont alors dissous par un acide à des degrés divers, ce qui permet de créer les différentes nuances typiques. Comme le titane présente une résistance chimique élevée, ce processus est particulièrement exigeant sur le plan technologique.

Chaque 1800 TITANDAMASZER est une pièce unique

Le modèle 1800 TITANDAMASZER, résultat de cette création, illustre notre grande compétence en matière de fabrication. Celle-ci nous permet d'utiliser un matériau comme le DAMAS DE TITANE pour la construction de montres. Pour un garde-temps qui allie technologie, artisanat et esthétique et qui possède ainsi un attrait incomparable - notamment parce que le motif fascinant du DAMAS DE TITANE fait de chaque 1800 TITANDAMASZER une pièce unique au poignet.

Sinn Spezialuhren - Expert en technologie des matériaux

Le modèle 1800 TITANDAMASZER témoigne de notre longue expertise dans le domaine de la technologie des matériaux. Un fait que nous avons démontrée dans l'histoire de l'entreprise en utilisant des matériaux totalement nouveaux pour la construction horlogère :

En 1995, nous avons présenté la première montre en or jaune 22 carats avec une dureté de matériau équivalente à celle de l'acier inoxydable (220 HV).

1995

2005

En 2005, l'acier allemand pour sous-marin a été utilisé pour la première fois pour des montres de plongée.

En 2015, nous avons transformé pour la première fois le matériau traditionnel de l'acier de Damas en une forme adaptée aux boîtiers de montre, dans laquelle le cadran et la carrure sont fraisés d'un seul tenant dans un bloc d'acier plein. Pour le boîtier de notre modèle 1800 S DAMASZENER, l'assemblage utilisé de différentes sortes d'acier a été obtenu par un procédé de métallurgie des poudres.

2015

2018

Avec la 1800 DAMASZENER, limitée à 100 exemplaires, nous avons présenté pour la première fois en 2018 une montre en véritable acier de Damas soudé au feu, fabriquée selon un procédé de forgeage traditionnel. Ici aussi, le cadran et la carrure ont été fabriqués d'une seule pièce à partir d'un acier plein.

Avec le modèle T50 GOLDBRONZE, limité à 300 exemplaires, nous avons démontré en 2023 nos connaissances approfondies dans le domaine de la métallurgie. Pour ce modèle, nous utilisons pour la première fois du bronze doré 125 (CuSn7Au12.5). Il s'agit d'un alliage de bronze développé et breveté par nos soins, composé d'un huitième d'or. Le bronze doré obtenu par un processus d'alliage en plusieurs étapes présente un degré de pureté exceptionnellement élevé, ce qui se traduit par une meilleure tolérance cutanée et une résistance accrue à la corrosion par l'eau de mer.

2023

2024

Avec la 1800 TITANDAMASZER, limitée à 100 exemplaires, nous présentons maintenant en 2024 une montre en DAMAS DE TITANE, pour laquelle nous utilisons comme matériaux de base le titane grade 2 et le titane grade 5.